GESTION ET REPARATION DES OUVRAGES METALLIQUES DE LA SNCF

Matinée d'information du STRRES Clermont Ferrand 4 décembre 2014

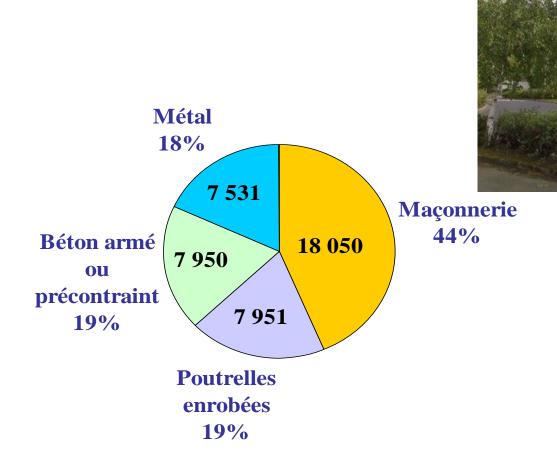


Jean Luc MARTIN





Patrimoine 41.500 Ponts



Patrimoine métallique

- 7.500 ouvrages
- 1,3 millions de m²
- 650 000 tonnes
 d'acier (ou de fer)

- une très grande diversité de conceptions
- un patrimoine âgé : un tiers a plus de 100 ans

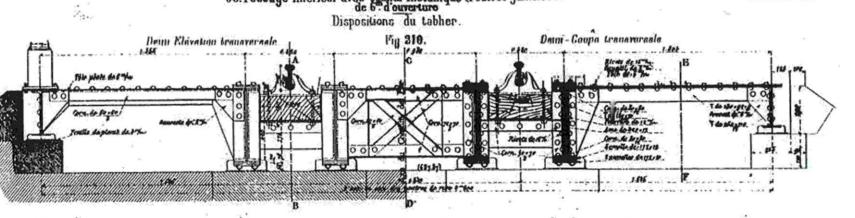


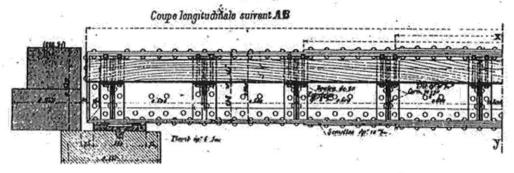
Une grande diversité de conception

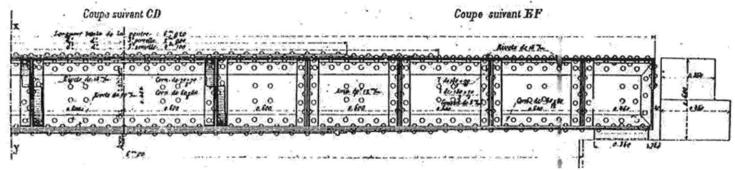


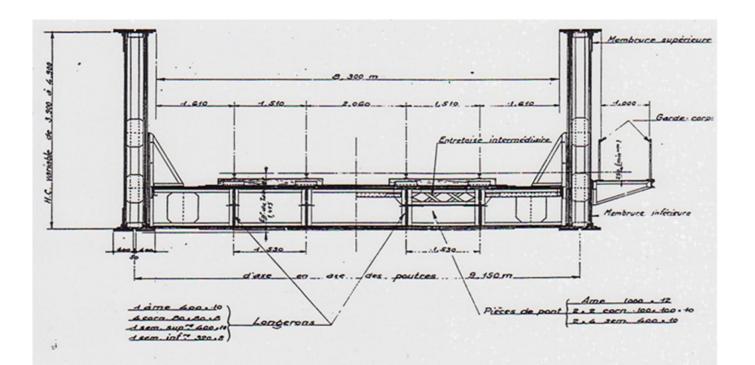


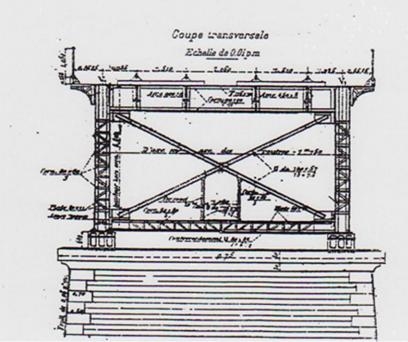
30. Passage Inférieur avec tablier métallique (Poutres jumelées). Dispositions du tablier.

























Les Matériaux





- le fer puddlé (avant 1900)

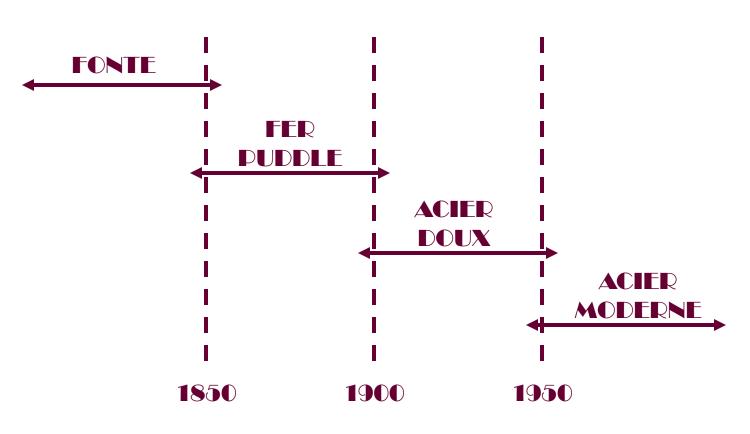
- l'acier doux (après 1900)

- la fonte



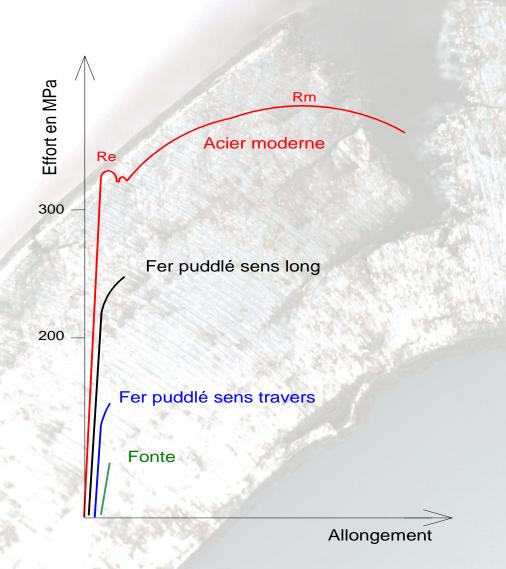
- les aciers modernes (après 1950)

MATERIAUX UTILISES



cassant fragile feuilleté non soudable sens travers du laminage très marqué – fragile aptitude au soudage dispersée ductile soudable

Comparaison









Acier moderne

Essais de pliage sur du fer



Les assemblages



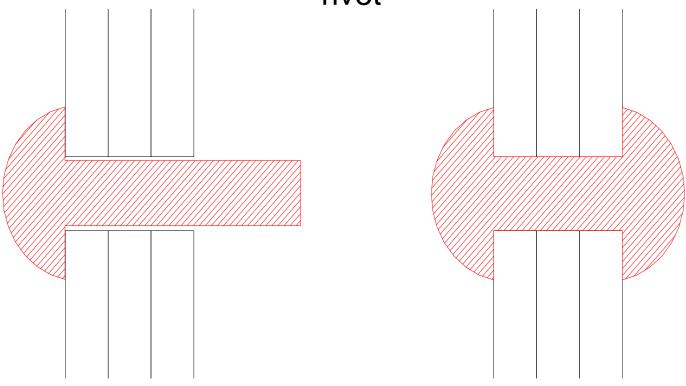




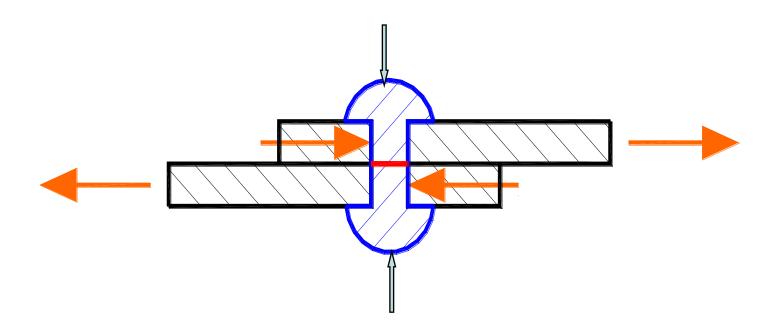
Les assemblages

- les rivets (depuis les origines)
- les boulons (depuis les origines)
- les boulons HR (depuis 1960)
- la soudure (depuis 1930)

Mise en forme du rivet



Fonctionnement du rivet



Les Pathologies







Les Pathologies

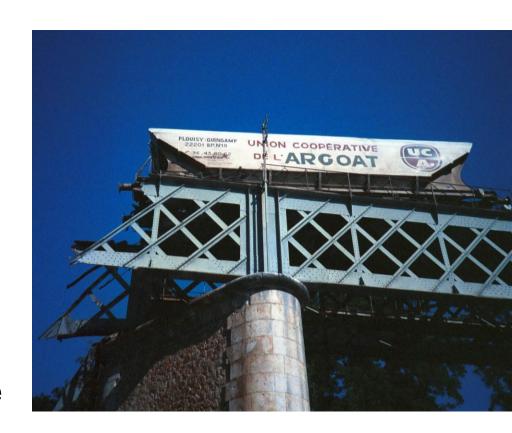
- Les appareils d'appuis
- Les fissures (fatigue)
- Les déconsolidations d'assemblages
- La corrosion

Ces pathologies interagissent

Un risque: la rupture fragile

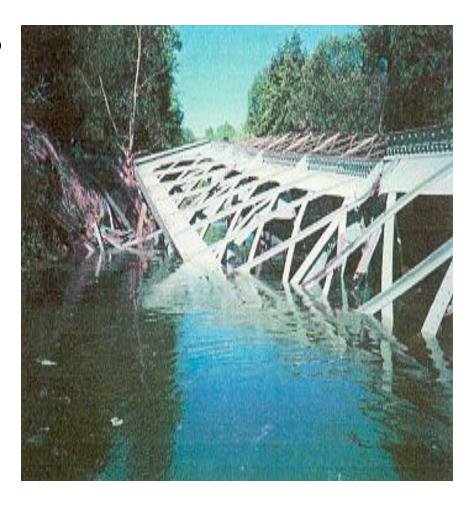
Un risque : la rupture fragile

- Le fer ancien est sensible à ce risque.
- Deux causes : les chocs et la dégénérescence de fissures de fatigue.
- Les paramètres:
 - la mauvaise résilience du métal,
 - les basses températures.



Un risque : la rupture fragile

 Les conséquences peuvent être catastrophiques!



La surveillance







Organisation de la surveillance (IN 1253)

- Situation initiale
- Surveillance courante
- Inspection détaillée 3, 6 ou 9 ans
- Visite intermédiaire
- Surveillance renforcée et particulière
- Expertise
- Programme de maintenance

La surveillance

- La surveillance permet, au jour le jour, de s'assurer de l'aptitude au service des ouvrages:
 - détection des avaries
 - suivi des avaries qui évoluent
 - dans le temps (fissures, corrosion,
 - déconsolidation des assemblages...)
 - mise sous surveillance renforcée et déclenchement d'auscultations approfondies

La surveillance

- 90 inspecteurs répartis sur le réseau pour les ouvrages à risques (ponts métalliques, ouvrages voûtés en maçonnerie à voûtes surbaissées, fondations en site aquatique...)
- 10 à 12 experts nationaux,
- 50 à 60 spécialistes
 « Ouvrages d'art » pour la surveillance courante
- Des engins spécialisés pour les visites...



L'auscultation, le diagnostic





L'auscultation

- La recherche des fissures:
 - <u>l'examen visuel</u>: il est fondamental. Il permet de détecter les avaries les plus grandes.
 - la magnétoscopie : un champ magnétique est perturbé par les anomalies dans la pièce. Procédé simple et rapide.
 - la radiographie. Épaisseur maximale 20 mm avec les rayons X, jusqu'à 100 mm avec les rayons Gamma.
 Procédé le plus précis, mais coûteux et « lourd ».
- L'examen de l'état de la protection anticorrosion.
- L'examen de la tenue des assemblages rivés.

Le diagnostic

- Le diagnostic conclut l'auscultation. Il permet un éventail de décisions:
 - ne rien faire,
 - renforcer la surveillance,
 - poursuivre l'auscultation (investigations, essais...),
 - recalculer l'ouvrage plus précisément,
 - limiter les charges et/ou les vitesses,
 - réaliser des actions de maintenance corrective,
 - renforcer,
 - reconstruire.
- Plusieurs de ces actions peuvent être combinées, de manière itérative.

L'entretien, les réparations





La maintenance préventive

- Le nettoyage régulier des zones comportant des dépôts favorisant la corrosion
- Le maintien en bon état des dispositifs d'assainissement et d'étanchéité
- Le maintien en l'état de la protection anticorrosion (avaries locales)

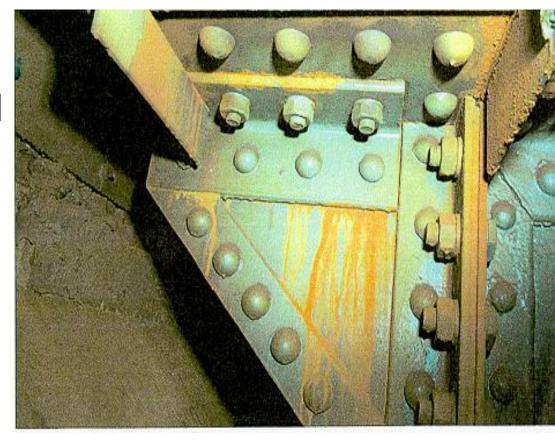


La maintenance préventive

- Le traitement des phénomènes de foisonnement localisés
- L'arrêt (provisoire) de la propagation des fissures par perçage
- La suppression des causes des chocs sur les tabliers (joints de chaussée, joints de rails)



- Les réparations restituent, si possible, le potentiel existant des éléments avariés
- Le renforcement remet l'élément aux normes actuelles ; il y a augmentation des performances



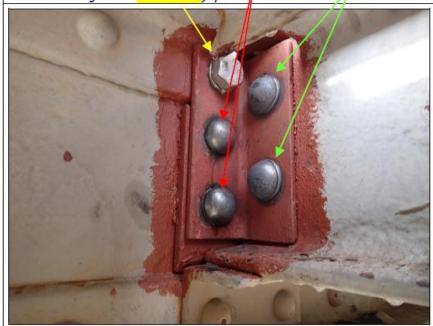
- Les réparations traditionnelles des ponts rivés :
 - remplacement de pièces (rivets, cornières, plats...),
 - ajout de plats, cornières et couvre-joints (« triplures »)
 - les assemblages restent rivés,
- Utilisation de rivets, de boulons calibrés ou ajustés (rarement), et dernièrement, de boulons injectés : à chacun son utilisation
- En cas de dépose de pièces, risque d'enfermer des contraintes (sur poutres principales).





Photo 5 : vue de la nouvelle cornière sur l'attache longeron/PdP n°3 (rivets 22mm et 24mm – boulons injecté 20mm) pendant intervention RPM

Photo 6: idem 5





Des solutions « innovantes » expérimentées:

- les boulons injectés et les injections d'interstices avec des résines
- les renforcements d'assemblages à la résine
- les tissus à base de fibre de carbone-

- La SNCF dispose d'équipes de réparation de ponts métalliques (pour les petites réparations et les réparations urgentes)
- La découverte de fissures provoque une intervention immédiate :
 - mise sous surveillance
 - mesures de sécurité en fonction du risque (à l'appréciation de l'inspecteur)
 - réparation dans les meilleurs délais
- Les avaries autres (corrosion, « déconsolidations ») à évolution plus lente sont surveillées et l'opération de maintenance est programmée

